

SISTEMI DI CLIMATIZZAZIONE

SERIE COMPATTA

SERIE COMPATTA



TRASPORTABILE



SISTEMI DI CLIMATIZZAZIONE
TRASPORTABILE



Codice Caratteristiche Tecniche

D.IGLU 1.2

Alimentazione 220-240V / 1P / 50Hz

Raffreddamento

Capacità	BTU/h	8800
EER	W/W	2,6
Classe Efficienza Energetica		A
Potenza Assorbita nominale	W	1280
Corrente assorbita nominale	A	6,22
Portata d'aria (min-max)	m3/h	195-295
Pressione Sonora (low-high)	dB (A)	46,9-51,9
Potenza Sonora (Rumorosità)	dB (A)	63

Deumidificazione

Capacità	L/h	2,12
----------	-----	------

Tipo di refrigerante

Tipo di refrigerante		R290
GWP		3
Q.tà caricata	Kg	0,17
Pressione Nominale	Mpa	1,0-2,6
Controllo		Telecomando
Area di Utilizzo	m2	12-18
Dimensioni (LxHxP)	mm	355x703x345
Peso Netto / Lordo	Kg	25,3 / 28,1